



El mantenimiento cero horas

(mantenimiento overhaul): es un proceso general donde el objetivo es que los sistemas y equipos de una empresa estén en condiciones idóneas para prestar el servicio que se espera de ellos. De hecho, se le llama «cero horas» porque la intención es restaurar la maquinaria a su estado de fábrica (o lo más cerca posible).

Mantenimiento correctivo: consiste en reparar o reemplazar componentes después de una falla, o cuando está a punto de ocurrir. A menudo no está programado, lo que aumenta su impacto financiero (es costoso y retrasa la producción).

Mantenimiento preventivo: es esencial para garantizar la eficiencia y confiabilidad de la maquinaria industrial. El mantenimiento preventivo trabaja con actividades para detectar, reemplazar y reparar componentes y activos antes de que ocurra cualquier falla.

Mantenimiento en uso: es el mantenimiento básico de un equipo realizado por los usuarios del mismo. Consiste en una serie de tareas elementales (toma de datos, inspecciones visuales, limpieza, lubricación, reapriete de tornillos) para las que no es necesario una gran formación, sino tan solo un entrenamiento breve.

Mantenimiento predictivo: consiste en la detección temprana de averías o fallos de rendimiento mediante la recopilación de datos procedentes de los equipos. La idea es anticiparse a los fallos y priorizar la atención sobre aquella maquinaria cuyos datos revelen o den a entender posibles errores de funcionamiento o averías.